

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称 : 九三食品股份有限公司异黄酮车间透明磷脂产品改造项目

建设单位(盖章) : 九三食品股份有限公司

编 制 日 期 : 2023 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

建设项目名称	九三食品股份有限公司异黄酮车间透明磷脂产品改造项目		
建设项目类别	11-024其他食品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	九三食品股份有限公司		
统一社会信用代码	91230199731354734E		
法定代表人（签章）	史永革		
主要负责人（签字）	魏巍		
直接负责的主管人员（签字）	魏巍		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	黑龙江环盛环保科技开发有限公司		
统一社会信用代码	912301106802517341		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
赵刚	10352343509230075	BH045960	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
赵刚	全篇	BH045960	

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目建设工程分析	8
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	17
四、主要环境影响和保护措施	21
五、环境保护措施监督检查清单	25
六、结论	26
附表	27
建设项目污染物排放量汇总表	27
附图 1 项目地理位置图	28
附图 2 平面布置图	31
附图 3 项目四周照片	32
附图 4 哈尔滨市环境管控单元图	33
附图 5 公示截图	34
附件 1 营业执照	35
附件 2 不动产权证	36
附件 3 原有项目环评批复、验收手续	39
附件 4 准予变更登记通知书	68

一、建设项目基本情况

建设项目名称	九三食品股份有限公司异黄酮车间透明磷脂产品改造项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	魏巍	联系方式	19969933039
建设地点	哈尔滨经开区哈平路集中区哈平东路 1 号		
地理坐标	(126 度 40 分 2.327 秒, 45 度 37 分 47.354 秒)		
国民经济行业类别	C1495 食品及饲料添加剂制造	建设项目行业类别	十一、食品制造业—24 其他食品制造—无发酵工艺的食品及饲料添加剂制造
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	900	环保投资（万元）	6
环保投资占比（%）	0.67%	施工工期	/
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：本项目于 2009 年技改完成，一直未投产	用地（用海）面积（m ² ）	----
专项评价设置情况	无		
规划情况	《哈尔滨经济技术开发区》国务院（国函[1993]43 号）		
规划环境影响评价情况	《哈尔滨经济技术开发区（平房）环境影响报告书》黑龙江省环境保护局（黑环建字[1995]12 号）		
规划及规划环境影响评价符合性分析	本项目位于哈尔滨经开区哈平路集中区哈平东路1号，位于哈尔滨经济技术开发区的起步区，根据《哈尔滨经济技术开发区（平房）环境影响报告书》中起步区要求：“起步区主要安排工业用地、G2 锅炉房、保税加工区和管理区用地和管理区		

用地，另外，考虑招商引资的需要，也相应地安排一些其他用地，如：公共设施用地和居住用地等。由于开发区招商引资项目的不确定性，决定了用地功能的兼容性和灵活性，因此对某些土地进行了双重规划。审查意见中要求：开发区应优先发展经济效益好、能耗低、低污染的产业；限制发展污染排放量较大的原材料产业；不允许建设能耗高、污染重、排放含有重金属、有毒有害和不符合产业政策的企业。截至目前，园区规划一直未完成修编。

产业结构和发展方向：按照开发区总体规划，开发区以鼓励建立发展出口创汇企业和三资企业及发展经济效益高的高新技术产品项目为主，特别希望重点发展生产适合于哈尔滨市特点于东欧边贸需要的高档名牌产品的企业，有利调整哈尔滨市的产业结构，特别强调开发区的产业要具有能耗低污染少的特点，否则限制其入区。因此，开发区的产业结构和发展方向既符合哈尔滨市资源特点和产业发展需要，也符合保护环境，维护生态平衡的发展方向。

园区基础设施：园区给水由市政管网提供，供热为集中供热，由哈尔滨合力投资控股有限公司提供热源，排水经过哈尔滨平房污水处理厂处理达标后排入何家沟。

《哈尔滨经济技术开发区（平房）环境影响报告书》审批中要求：开发区应优先发展经济效益好、能耗低、低污染的产业；限制发展污染排放量较大的原材料产业；不允许建设能耗高、污染重、排放含有重金属、有毒有害和不符合产业政策的企业。主要发展产业为汽车零配件、医药、食品、电子信息、机械加工等。

本项目位于哈尔滨经开区哈平路集中区哈平东路1号，九三食品股份有限公司原有车间，不新增用地，项目所在地为工业用地，本项目运营期生产过程中产生的不凝气和正己烷回收

	过程中逸散的非甲烷总烃通过加强车间通风无组织排放。综上，本项目的建设符合《哈尔滨经济技术开发区（平房）环境影响报告书》及《关于哈尔滨经济技术开发区（平房）环境影响报告书的批复》（黑环建字[1995]12号）中的产业定位等相关要求。
--	---

	<p>1、三线一单符合性分析</p> <p>(1) 生态保护红线</p> <p>本项目位于哈尔滨经开区哈平路集中区哈平东路 1 号，所在区域周边无自然保护区、饮用水水源保护区等生态保护目标。按照《哈尔滨市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》规定，项目所在地属于重点管控单元，本项目不在哈尔滨市生态保护红线区，项目所在区不涉及自然保护区、地质公园、风景名胜区、森林公园、水产种质资源保护区、饮用水水源保护区、湿地公园和一级国家级公益生态林等生态保护红线区域，符合生态保护红线要求。</p> <p>根据《自然资源部办公厅关于依据“三区三线”划定成果报批建设项目用地用海有关事宜的函》（自然资办函〔2022〕2072 号），本项目不在生态空间内。</p> <p>(2) 环境质量底线</p> <p>①水环境质量底线</p> <p>到 2020 年，哈尔滨全市水环境质量得到阶段性改善，污染严重水体基本消除，全面消除城市建成区黑臭水体，饮用水安全有效保障，地下水质量保持稳定，水生态环境状况稳中趋好，主要河湖生态水量得到基本保证。到 2025 年，水环境质量持续改善，消除污染严重水体，水生态系统功能初步恢复，水资源、水生态、水环境统筹推进格局基本形成。到 2035 年，水环境质量得到显著改善，水生态系统初步实现良性循环</p> <p>②大气环境质量底线</p> <p>本项目运营期各类污染物经环境保护措施治理后均可达标排放，对区域环境造成的不利影响较小，不会改变区域环境质量现状，因此，符合环境质量底线要求。</p> <p>(3) 资源利用上线</p> <p>①能源资源利用上线</p> <p>到 2020 年，全市煤炭能源消费上线控制在 2482.37 吨标准</p>
--	--

	<p>煤以内；到 2025 年，全市煤炭能源消费上线控制在 2882.48 万吨标准煤以内；到 2035 年，全市煤炭能源消费上线控制在 3155.44 万吨标准煤以内。</p> <p>②水资源利用上线</p> <p>到 2020 年，全市年用水总量控制在 73.8 亿立方米以内，城镇地下水开采量 19.85 亿立方米；到 2030 年，全市年用水总量控制在 77.27 亿立方米以内，城镇地下水开采量 17.26 亿立方米。</p> <p>③土地资源利用上线</p> <p>到 2020 年，全市建设用地总规模控制在 5.7504% 以内；到 2025 年，全市建设用地总规模控制在 5.7820% 以内；到 2035 年，全市建设用地总规模控制在 6.0369% 以内。</p> <p>本项目不使用高能耗能源，厂区采用市政供电，能够满足项目供电需要。项目用水由市政供水，能够满足本项目新鲜水使用要求。本项目不属于高污染、高能耗、高水耗的建设项目，符合资源利用上线的要求。</p> <p>(4) 生态环境准入清单</p> <p>本项目位于哈尔滨经开区哈平路集中区哈平东路 1 号，根据《哈尔滨市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区控制的意见》哈政规[2021]7 号，本项目与哈尔滨市平房区生态环境准入清单对照情况见下表。</p>				
管控单元编码	环境 管 控 单 元 名 称	管 控 单 元 类 别	管 控 要 求	符合性	
	ZH23010820001	哈 尔 滨	重 点 管	空 间 布 1. 禁止引进不符合国家产业政策和园区定位的项目。	符合

		经济 技术 开发 区	控 单 元	局 约 束	2. 限制引进高水耗、高能耗、高物耗、清洁生产水平低、水的重复利用率低的项目。 3. 执行本清单哈尔滨市总体准入要求中“5.1 产业集聚类重点管控单元”准入要求。	
				污 染 物 排 放 管 控	1. 区域内新建、改扩建项目废气污染物二氧化硫、氮氧化物和细颗粒物排放总量应等量置换。 2. 新上耗煤项目实施煤炭减量替代，单位产品（产值）能耗要达到国内先进水平。 3. 执行本清单哈尔滨市总体准入要求中“5.1 产业集聚类重点管控单元”准入要求。	本项目不新建锅炉，不排放二氧化硫、氮氧化物及细颗粒物等。
				环 境 风 险 防 控	1. 规划区的主要环境风险问题是物料泄漏及事故废水外排的环境风险问题。 2. 园区应当在选址、总图布置和建筑安全，危险化学品贮存安全，自动控制设计安全，电气、电讯安全，消防及火灾报警系统，人员培训等方面构建企业环境风险防范体系及具体措施。 3. 在居住和工业企业混住区域，应加强环境风险防控。 4. 执行本清单哈尔滨市总体准入要求中“5.1 产业集聚类重点管控单元”准入要求。	符合
				资源	高污染燃料禁燃区同时执行本清单哈尔滨	本项目不使用高污

			利用效率要求	市总体准入要求中“5.8 高污染燃料禁燃区”准入要求。	染燃料。
<p>本项目选址位于项目位于哈尔滨经开区哈平路集中区哈平东路 1 号，九三食品股份有限公司厂区，利用厂区原有车间进行建设，不新增建设用地，本项目选址占地性质为工业用地，并采取了有效、可行的污染治理措施，各项污染物均可达标排放，本项目建设对周围环境影响较小，因此本项目符合《黑龙江省区域空间生态环境评价报告（哈尔滨市部分）》、《哈尔滨市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区控制的意见》哈政规[2021]7 号以及《黑龙江省“三线一单”文本》中要求。</p> <h2>2、产业政策相符性分析</h2> <p>根据《产业结构调整指导目录（2019 年）》（2021 年修订），本项目不属于限制类和淘汰类，因此本项目的建设符合国家产业政策要求。</p> <h2>3、选址合理性分析</h2> <p>本项目位于哈尔滨经开区哈平路集中区哈平东路 1 号。厂区北侧为金星村，南侧隔空地 37m 外为哈平东路（主干路），西侧隔绿地 123m 外为哈平路（主干路），东侧为北大荒丰威食品公司。本项目评价范围内没有自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等环境敏感目标；本项目有良好的经营条件，给排水、供电等公用设施齐备；通过严格落实本项目提出的各项污染防治措施，本项目各项污染物均能达标排放，固体废物均能做到安全处置，不会改变现有的环境质量现状，对外环境的影响是可以接受的，据以上分析可知，本项目选址基本合理。</p>					

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目概况			
	工程类别	工程内容	工程规模	备注
	主体工程	生产车间	在现有年产 40 吨异黄酮生产车间内，新增混配、离心、浓缩、汽提等管段设备，使之具备生产异黄酮和透明磷脂的双重功能。技改后，年产透明磷脂 2000 吨。	工艺改造
公用工程		供水	本项目无新增用水，厂区用水来源于市政管网提供。	依托
		排水	本项目无新增排水，厂区现有废水排入污水处理站处理后排入市政管网，污水排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，经过哈尔滨文昌污水处理厂处理达标后排入阿什河	/
	供热	本项目冬季供暖由哈尔滨丰威热力有限公司提供集中供热	依托	
	供电	市政电网供电。	依托	
	供汽	生产加热采用蒸汽，由哈尔滨合力投资控股有限公司提供热源	依托	
环保工程	废气治理措施	本项目运营期生产过程中产生的不凝气和正己烷回收过程中逸散的非甲烷总烃通过加强车间通风无组织排放。	/	
	废水治理措施	本项目无新增排水，厂区现有废水排入污水处理站处理后排入市政管网，污水排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，经过哈尔滨文昌污水处理厂处理达标后排入阿什河	/	
	噪声防治	本项目运行期间产生的噪声主要是生产设备发出的机械噪声。采用低噪环保设备、采取减振、降噪、隔声等措施对噪声进行治理。治理后，东、北、南、西侧厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求	已建	

	固体废物	杂质收集后外售综合利用。	已建																																																																																																																																																																								
3、主要设备																																																																																																																																																																											
主要设备见表 2-2。																																																																																																																																																																											
表 2-2 新增主要设备一览表																																																																																																																																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">序号</th><th style="text-align: left;">名称</th><th style="text-align: left;">规格型号</th><th style="text-align: left;">单位</th><th style="text-align: left;">数量</th><th style="text-align: left;">备注</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>原料泵</td><td>NYP80 全 B-2</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>原料罐</td><td>DN2000*4000</td><td>台</td><td>2</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>热水罐</td><td>DN1400*2000</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>热水泵</td><td>JYG50-200A</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>投料泵</td><td>NYP24 全 B-2</td><td>台</td><td>2</td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td>混配釜</td><td>FYF160</td><td>台</td><td>2</td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td>循环泵</td><td>JYWH40-200B</td><td>台</td><td>2</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>溶剂罐</td><td>CB200</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td>溶剂泵</td><td>JYWH50-160</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>循环泵</td><td>JYWH40-200B</td><td>台</td><td>2</td><td></td></tr> <tr><td>11</td><td>高位罐</td><td>GWG140</td><td>台</td><td>3</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>缓冲罐</td><td>CG800</td><td>台</td><td>3</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>板式离心机</td><td>LSFC600-N</td><td>台</td><td>3</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>溶剂泵</td><td>JYG40-200B</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>管式离心机</td><td>GQ105-J</td><td>台</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>隔膜泵</td><td></td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td>混合器</td><td>D30</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td>回收罐</td><td></td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>19</td><td>浓缩釜</td><td>FYF160</td><td>台</td><td>2</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>齿轮泵</td><td>YCB3.3/0.6 全 B-2</td><td>台</td><td>2</td><td></td></tr> <tr><td>21</td><td>热水泵</td><td>JYG50-160</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>22</td><td>磷脂回收罐</td><td>JWLG-250</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>23</td><td>浓缩冷凝器</td><td>LGLN-15</td><td>台</td><td>4</td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>真空泵</td><td>2BV6110</td><td>台</td><td>2</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>溶剂回收罐</td><td>CG800</td><td>台</td><td>4</td><td></td></tr> <tr><td>26</td><td>溶剂真空罐</td><td>DN1400*2500</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>27</td><td>溶剂罐</td><td>CB200</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr> </tbody> </table>				序号	名称	规格型号	单位	数量	备注	1	原料泵	NYP80 全 B-2	台	1		2	原料罐	DN2000*4000	台	2		3	热水罐	DN1400*2000	台	1		4	热水泵	JYG50-200A	台	1		5	投料泵	NYP24 全 B-2	台	2		6	混配釜	FYF160	台	2		7	循环泵	JYWH40-200B	台	2		8	溶剂罐	CB200	台	1		9	溶剂泵	JYWH50-160	台	1		10	循环泵	JYWH40-200B	台	2		11	高位罐	GWG140	台	3		12	缓冲罐	CG800	台	3		13	板式离心机	LSFC600-N	台	3		14	溶剂泵	JYG40-200B	台	1		15	管式离心机	GQ105-J	台	6		16	隔膜泵		台	1		17	混合器	D30	台	1		18	回收罐		台	1		19	浓缩釜	FYF160	台	2		20	齿轮泵	YCB3.3/0.6 全 B-2	台	2		21	热水泵	JYG50-160	台	1		22	磷脂回收罐	JWLG-250	台	1		23	浓缩冷凝器	LGLN-15	台	4		24	真空泵	2BV6110	台	2		25	溶剂回收罐	CG800	台	4		26	溶剂真空罐	DN1400*2500	台	1		27	溶剂罐	CB200	台	1	
序号	名称	规格型号	单位	数量	备注																																																																																																																																																																						
1	原料泵	NYP80 全 B-2	台	1																																																																																																																																																																							
2	原料罐	DN2000*4000	台	2																																																																																																																																																																							
3	热水罐	DN1400*2000	台	1																																																																																																																																																																							
4	热水泵	JYG50-200A	台	1																																																																																																																																																																							
5	投料泵	NYP24 全 B-2	台	2																																																																																																																																																																							
6	混配釜	FYF160	台	2																																																																																																																																																																							
7	循环泵	JYWH40-200B	台	2																																																																																																																																																																							
8	溶剂罐	CB200	台	1																																																																																																																																																																							
9	溶剂泵	JYWH50-160	台	1																																																																																																																																																																							
10	循环泵	JYWH40-200B	台	2																																																																																																																																																																							
11	高位罐	GWG140	台	3																																																																																																																																																																							
12	缓冲罐	CG800	台	3																																																																																																																																																																							
13	板式离心机	LSFC600-N	台	3																																																																																																																																																																							
14	溶剂泵	JYG40-200B	台	1																																																																																																																																																																							
15	管式离心机	GQ105-J	台	6																																																																																																																																																																							
16	隔膜泵		台	1																																																																																																																																																																							
17	混合器	D30	台	1																																																																																																																																																																							
18	回收罐		台	1																																																																																																																																																																							
19	浓缩釜	FYF160	台	2																																																																																																																																																																							
20	齿轮泵	YCB3.3/0.6 全 B-2	台	2																																																																																																																																																																							
21	热水泵	JYG50-160	台	1																																																																																																																																																																							
22	磷脂回收罐	JWLG-250	台	1																																																																																																																																																																							
23	浓缩冷凝器	LGLN-15	台	4																																																																																																																																																																							
24	真空泵	2BV6110	台	2																																																																																																																																																																							
25	溶剂回收罐	CG800	台	4																																																																																																																																																																							
26	溶剂真空罐	DN1400*2500	台	1																																																																																																																																																																							
27	溶剂罐	CB200	台	1																																																																																																																																																																							

28	浓缩捕集器	BJQ60	台	3	
29	浓缩收集器	SJQ40	台	2	
30	长管蒸发器	DN300*3000	台	2	
31	分水箱	FSX150	台	1	
32	冷水机组	LSB50	台	1	
33	汽提釜	FYF200	台	2	
34	水环真空泵	2BV6110	台	2	
35	罗茨真空泵	ZJ-70	台	2	
36	薄膜冷却器	GB2-4	台	1	
37	冷凝器	LGLN-20	台	2	
38	疏水器	DN200*300	台	2	
39	集水器	JSQ40	台	5	
40	接收罐	JSG60	台	1	
41	包装缓冲罐	CG100	台	2	
42	成品混合罐	30m ³	台	1	
43	液体灌装机	B-C50-2	台	1	
44	液体灌装机	B-C635-1	台	1	
45	传送带		台	5	

4、主要原辅材料及用量

表 2-3 本项目原辅材料及用量

序号	原辅料名称	年用量	备注
1	磷脂	2200t/a	
2	双氧水	30t/a	
3	液碱	10t/a	
4	正己烷	20t/a	

5、主要产品

表 2-4 本项目产品方案一览表

产品名称	年产量(吨)	备注
透明磷脂	2000	得率 98%-99%

6、公用工程

(1) 给水

本项目无新增用水。

(2) 排水

	<p>本项目无新增排水。</p> <p>(3) 供热</p> <p>本项目采用集中供热，依托市政供热管网，由哈尔滨丰威热力有限公司提供热源。</p> <p>(4) 供电</p> <p>本项目用电由市政电网提供，可满足本项目用电需求。</p>	
7、工作制度及劳动定员	本项目不新增劳动定员，在厂区内部调配，每天1班制，每班工作8小时，年工作300天。	
8、环保投资	本项目总投资900万元，环保投资6万元，环保总投资占项目总投资的0.67%。环保投资详见表2-5。	
表2-5 环保投资一览表		
类别	防治措施	投资（万元）
噪声治理措施	选取低噪声设备，采取减振、隔声等措施	5
环保设施运行费用	环保设施的运行、维护、维修费用	1
环保投资（万元）		6
占总投资比例（%）		0.67
工艺流程和产排污环节	工艺流程：	

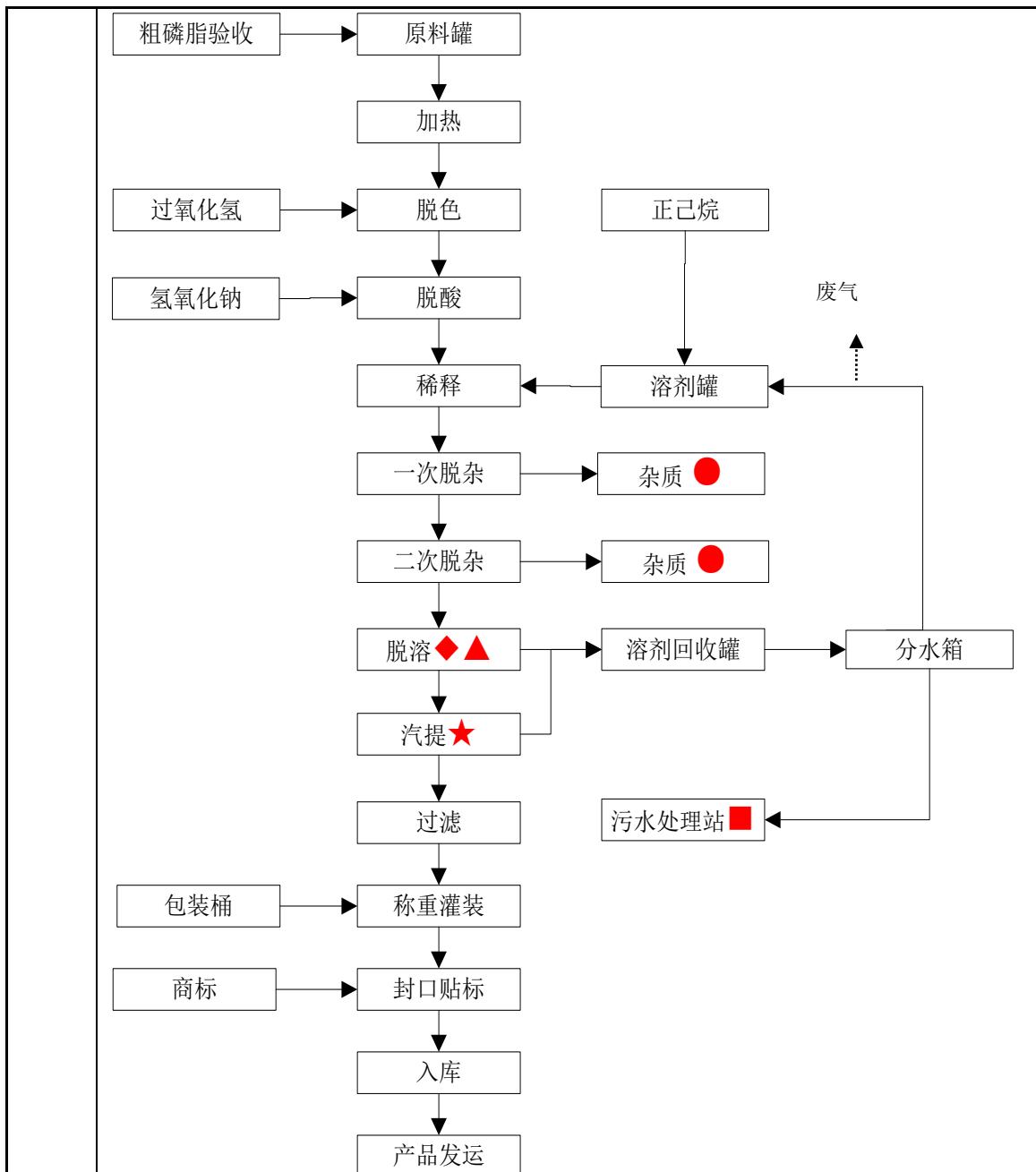


图 2-1 营运期工艺流程及排污节点图

工艺流程简述:

生产工艺		使用设备	管理项目及控制参数	工艺要求
原辅料接收	粗磷脂 过氧化氢	原料储罐 桶装	酸价≤36mgKOH/g; 过氧化值≤10 meq/kg, 符合 GB28401 要求 符合 GB1886.20-2016 要求	存储时间不超过一年 在保质期内使用

	及存储	氢氧化钠	桶装	符合 GB1886.258-2016 要求	在保质期内使用
		正己烷	储罐	符合 GB1886.258-2016 要求	在保质期内使用
	商标、包装桶验收			按原辅料入厂验收程序及相关事宜的规定执行。	严格控制商标及包装桶的质量, 符合 GB4806.1-2016 食品安全标准要求。
	加热	混配釜		投入原料 1350KG, 加热至 45-50°C	控制投料量及加热温度
	脱色(非必须)	混配釜		根据原料及客户要求加入适量过氧化氢	根据原料指标适量添加过氧化氢
	稀释	混配釜		加入原料体积比 2.5 倍的正己烷	控制正己烷加入量
	脱酸(非必须)	混配釜		根据原料指标加入适量氢氧化钠	根据原料指标适量添加氢氧化钠以降低产品酸价
	脱杂	平板离心机		配料后溶液通过平板离心机, 适当控制进料量在每台 600L/h 左右。	1.每批次清理过滤器内杂质。 2.根据物料情况适当调整进料量
		管式离心机		平板离心机溶液通过管式离心机, 适当控制进料量在每台 250L/h 左右。	1.每批次清理过滤器内杂质。 2.根据物料情况适当调整进料量
	脱溶	蒸发器		齿轮泵循环, 并开启搅拌, 浓缩 4 小时, 循环热水温度在 75-85°C 区间。	1.控制在减压情况下脱溶 2.根据物料情况可适当调整浓缩时间
	汽提	汽提釜		汽提温度 85—90°C; 真空度 ≤-0.09MPA	控制汽提温度及真空度, 保证残溶在 10ppm 以下。
	过滤	磁棒、过滤筛		通过 200 目管道过滤器对非金属杂质进行过滤。通过(磁力 10000GS) 磁棒对金属杂质进行吸附。	1.≥200 目杂质不得通过进入成品 2.过滤器、磁棒无异物
	灌装称重	自动灌装机		1.检查包装桶是否有物理危害 2.灌装重量符合产品要求	1.保证铁桶无物理危害 2.重量符合规格要求 3.有检验报告 4.过滤器、磁棒无异物
	封口、贴标	压盖器		1.按要求贴标在正确位置 2.压紧封盖	1.保证封盖密封 2.张贴标签
	入库	叉车		用叉车叉下同时整齐的摆放在指定位置。	按库房管理要求进行入库与标识
	产品发运				产品发运数量与订单一致

	<p>1、现有工程环境影响评价、竣工环境保护验收及排污许可手续</p> <p>九三集团哈尔滨惠康食品有限公司，位于哈尔滨经济技术开发区哈平路集中区哈平东路 1 号，占地面积 90378.64 平方米。2020 年 3 月，进行了企业名称变更，变更后为九三食品股份有限公司。公司现有 200 吨/日毛油的精炼生产线及配方乳品用油生产线，年产量为精制玉米油 15000 吨，精制葵花籽油 5000 吨，精制压榨大豆油 25000 吨，配方奶粉用油 15000 吨。现有工程环境影响评价和验收情况见表 2-6，环评、验收批复详见附件。</p>				
表 2-6 现有环保手续一览表					
工程内容	项目名称	批复文号	批复时间	批复部门	相关备注
与项目有关的原有环境污染问题 原有工程	《黑龙江省惠康食品股份有限公司新建年加工 80 吨天然维生素 E 及日加工 500 吨大豆色拉油项目环境影响报告书》	黑环函(2002) 26 号	2002 年 4 月 15 日	原黑龙江省环境保护局	
	《黑龙江省惠康食品股份有限公司新建年加工 80 吨天然维生素 E 及日加工 500 吨大豆色拉油项目竣工环境保护验收报告》	黑环验(2003) 7 号	2003 年 4 月 21 日	原黑龙江省环境保护局	
	《大豆异黄酮提取工程项目环境影响报告表》	黑环函(2004) 7 号	2004 年 1 月 14 日	原黑龙江省环境保护局	
	《大豆异黄酮提取工程项目竣工环境保护验收报告表》	黑环验(2006) 20 号	2006 年 3 月 31 日	原黑龙江省环境保护局	
	《高 a 天然维生素 E 生产线项目环境影响报告表》	黑环函(2004) 177 号	2004 年 11 月 24 日	原黑龙江省环境保护局	
	《高 a 天然维生素 E 生产线项目竣工环境保护验收报告表》	/	2005 年 6 月 20 日	原黑龙江省环境保护局	

	《大豆磷脂深加工项目环境影响报告表》	黑环函(2006)295号	2006年9月19日	原黑龙江省环境保护局	
	《大豆磷脂深加工项目竣工环境保护验收报告表》	黑环验(2009)10号	2009年3月24日	原黑龙江省环境保护局	
	《包装车间扩产项目环境影响报告表》	哈环经开审表(2012)43号	2012年7月5日	原哈尔滨市环境保护局经开分局	
	《包装车间扩产项目变更环境影响报告表》	哈环经开审表(2013)119号	2013年11月19日	原哈尔滨市环境保护局经开分局	
	《包装车间扩建项目竣工环境保护验收报告表》	哈环经审验(2015)23号	2015年7月21日	原哈尔滨市环境保护局经开分局	
	《九三集团哈尔滨惠康食品有限公司精炼油改造项目环境影响报告表》	哈环经开审表(2018)27号	2018年8月17日	原哈尔滨市环境保护局经开分局	
	《九三集团哈尔滨惠康食品有限公司精炼油改造项目竣工环境保护验收报告表》	/	2021.1.11	/	企业自主验收
	《九三食品股份有限公司精炼二车间米糠油精炼改造项目建设项目》	哈环平审表(2021)42号	2021年12月26日	哈尔滨市平房生态环境局	暂未建
	九三食品股份有限公司排污许可证	91230199731354734E002Q	2020年05月26日	/	/

2、现有工程污染物实际排放总量

表 2-7 现有工程污染物实际排放总量汇总表

环境要素	污染物名称	排放量(固体废物为产生量)
废气	颗粒物	0.036t/a
	SO ₂	0.072t/a
	NOx	0.03t/a
废水	COD	4.313
	氨氮	0.718
噪声	Leq(A)	/
固废	生活垃圾	45.75
	皂角	4510t/a
	废白土	1258t/a

	化验室废液	/
	废包装	/
	废油脂	/

3、现有工程环境问题梳理

企业原有环保手续齐备，根据环评及验收报告相关结论啊，企业各项污染物均能达标排放，没有环境遗留问题。

企业按时进行了排污许可年报和例行监测的申报。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<h4>一、大气环境</h4>						
	<p>根据《哈尔滨市生态环境质量报告书（2021年）》（黑龙江省哈尔滨生态环境监测中心，2022年6月），2021年哈尔滨市环境空气质量有效监测天数365天，达标310天，达标率84.9%。其中优135天，良175天。超标55天，其中轻度污染40天，中度污染10天，重度污染5天。超标天数中首要污染物42天为细颗粒物，11天为臭氧，1天为可吸入颗粒物与细颗粒物，1天为二氧化氮。年度综合指数为4.02。哈尔滨市常规污染物达标情况见下表。</p>						
	<p style="text-align: center;">表 3-1 哈尔滨市环境空气质量现状评价表 单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$</p>						
	指标	PM _{2.5}	PM ₁₀	NO ₂	SO ₂	CO (per95) mg/m ³	O ₃ (per90)
	国家二级标准(日)	75	150	80	150	4.0	160
	国家二级标准(年)	35	70	40	60	--	--
	日均值范围	5~199	12~281	10~82	7~50	0.4~2.0	15~234
	日均值达标率(%)	88.7	97.8	99.7	100	100	96.2
<p>注：日均值第X百分位数按照《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ 663-2013），二氧化氮、二氧化硫X为98，PM_{2.5}、PM₁₀、一氧化碳X为95，臭氧日最大8小时平均X为90。</p>							
<p>哈尔滨市环境空气代表点的监测结果表明，该地区空气污染物PM_{2.5}不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，为不达标区。采暖期污染物排放远超环境承载能力为主要原因，秋冬季气象条件总体不利导致重污染天气频现，春季清除秸秆根茬产生一定影响，区域性污染与本地排放叠加加重了重污染程度。综上所述，本项目所在评价区域为不达标区。</p>							
<h4>二、地表水环境</h4>							
<p>评价区域的地表水体是松花江干流（朱顺屯—马家沟汇入口上）。根据《全国重要江河湖泊水功能区划（2011-2030年）》，松花江干流（朱顺屯—马家沟汇入口上）水环境功能区划为III类水体，地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838---2002）III类标准。</p>							

	<p>根据《哈尔滨市生态环境质量报告书（2021年）》（黑龙江省哈尔滨生态环境监测中心，2022年6月），2021年松花江哈尔滨段水质总体状况为轻度污染，优良断面比例60.0%。按年均值评价，朱顺屯、摆渡镇和宏克利3个断面水质符合III类标准，牡丹江口下和大顶子山2个断面水质符合IV类标准。牡丹江口下和大顶子山2个断面未达到水体功能区规划目标，超标指标为化学需氧量。</p> <p>2021年朱顺屯水质现状为III类。因此，本项目所在河段符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。</p> <h3>三、声环境</h3> <p>根据《哈尔滨市生态环境质量报告书（2021年）》（黑龙江省哈尔滨生态环境监测中心，2022年6月），2021年哈尔滨市各区区域声环境昼间时段平均等效声级在53.6~63.8分贝之间。全市各行政区区域声环境平均等效声级与全市声环境平均等效声级相比，道里区、道外区、阿城区和双城区昼间时段平均等效声级低于全市均值；南岗区、香坊区、平房区、松北区和呼兰区昼间时段平均等效声级高于全市均值。</p> <p>本项目厂界外周边50米范围内无声环境保护目标。根据《哈尔滨市生态环境质量报告书（2021年）》可知，2021年平房区区域昼间声环境平均等效声级为56.8分贝。</p>																				
环境 保护 目标	<p>据现场踏勘可知，本项目厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；无自然保护区、风景名胜区；50米范围内无声环境保护目标。</p> <h3>一、大气环境保护目标</h3> <p style="text-align: center;">表 3-2 大气环境保护目标</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">项目</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标/°</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离/m</th> </tr> <tr> <th>经度</th> <th>纬度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气环境</td> <td>朝阳镇</td> <td>126.66690262</td> <td>45.63117734</td> <td>农村地区人群较集中区域</td> <td>人群</td> <td>二类</td> <td>N</td> <td>70</td> </tr> </tbody> </table> <h3>二、声环境保护目标</h3>	项目	名称	坐标/°		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	经度	纬度	大气环境	朝阳镇	126.66690262	45.63117734	农村地区人群较集中区域	人群	二类	N	70
项目	名称			坐标/°							保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m						
		经度	纬度																		
大气环境	朝阳镇	126.66690262	45.63117734	农村地区人群较集中区域	人群	二类	N	70													

本项目厂区厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

三、地下水环境保护目标

本项目厂区厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

四、生态环境保护目标

本项目用地属于工业用地，既有存在，无新增用地；周围无风景名胜区、森林公园等重要生态敏感区。

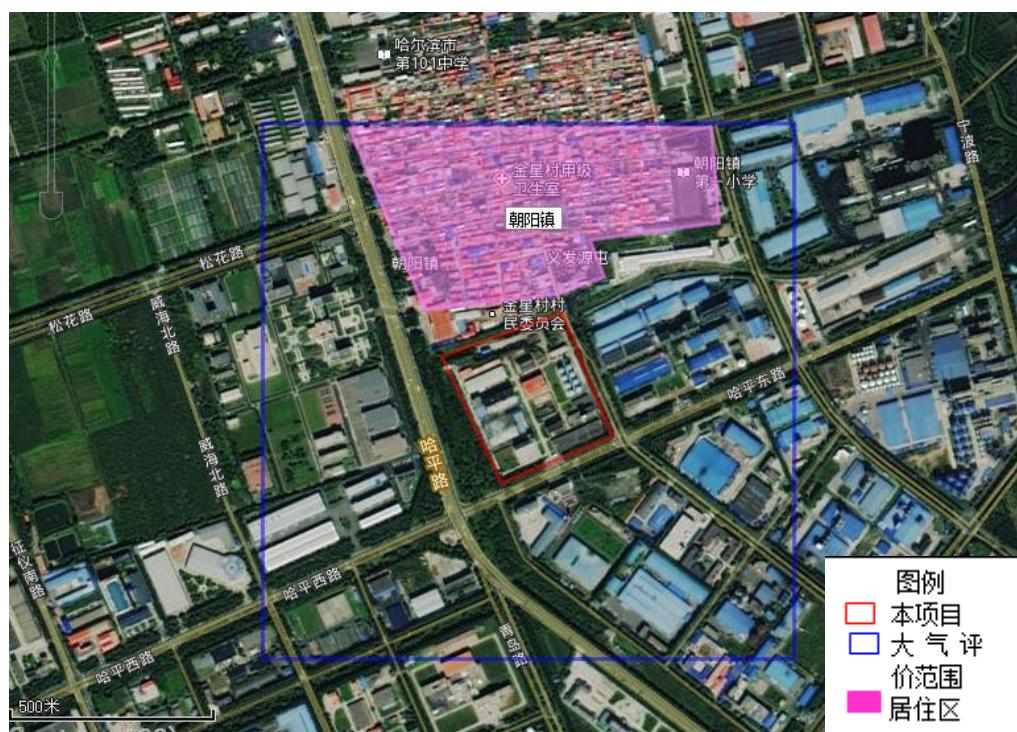


图 3-1 环境保护目标分布图

污 染 物 排 放 控 制 标 准	<h3>一、废气</h3> <p>本项目厂界非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>表 3-3 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值 (mg/m³)</th></tr> <tr> <th>监控点</th><th>浓度</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>非甲烷总烃</td><td>周界外浓度最高点</td><td>4.0</td></tr> </tbody> </table> <p>车间外 VOCs 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 表 A.1 中 VOCs 无组织排放限值。</p> <p>表 3-4 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 附录 A</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>污染物项目</th><th>排放限值</th><th>限值含义</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">NMHC</td><td>10mg/m³</td><td>监控点处 1h 平均浓度值</td></tr> <tr> <td>30mg/m³</td><td>监控点处任意一次浓度值</td></tr> </tbody> </table> <h3>二、噪声</h3> <p>根据《哈尔滨人民政府发布的关于调整城市区域环境噪声标准适用区域的通知》(哈政规[2021]3号)，本项目位于3类声环境功能区。营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。</p> <p>表 3-5 噪声排放标准</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>标准名称</th><th>昼间</th><th>夜间</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类</td><td>65dB (A)</td><td>55dB (A)</td></tr> </tbody> </table> <h3>三、固体废物</h3> <p>本项目一般工业固体排放执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)。</p>	污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)		监控点	浓度	非甲烷总烃	周界外浓度最高点	4.0	污染物项目	排放限值	限值含义	NMHC	10mg/m ³	监控点处 1h 平均浓度值	30mg/m ³	监控点处任意一次浓度值	标准名称	昼间	夜间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类	65dB (A)	55dB (A)
污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)																						
	监控点	浓度																					
非甲烷总烃	周界外浓度最高点	4.0																					
污染物项目	排放限值	限值含义																					
NMHC	10mg/m ³	监控点处 1h 平均浓度值																					
	30mg/m ³	监控点处任意一次浓度值																					
标准名称	昼间	夜间																					
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类	65dB (A)	55dB (A)																					
总 量 控 制 指 标																							

四、主要环境影响和保护措施

施工期 环境保护措施	本项目施工期已经结束，故主要污染来自运营期。													
	<p>一、废气</p> <p>本项目运营过程废气主要为生产过程正己烷分离冷凝过程中产生的不凝气（以非甲烷总烃计）。正己烷循环用于稀释工艺，但在冷凝管收集正己烷时，有少量正己烷溢出：同时在车间内溶剂循环罐等设备呼吸损失及跑冒滴漏过程产生微量的无组织非甲烷总烃。根据厂家提供的资料表明，溢出的正己烷（非甲烷总烃）与设备损失及跑冒滴漏过程产生的无组织非甲烷总烃为使用量的 1%，正己烷每天循环量为 8t，定期补充损耗，补充量约 20t/a，即无组织非甲烷总烃排放量为 0.2t/a。</p> <p>补充量来自厂区现有正己烷储罐。本项目不改变现有正己烷储罐最大存储量，已停产的 40 吨异黄酮生产时，正己烷用量为 80t/a，本项目投产后对现有正己烷罐区的周转次数和周转量无影响。因此本项目建设对现有正己烷罐区非甲烷总烃的排放量无影响，不会对周围环境造成不利影响。</p>													
运营期 环境影响 和 保 护 措 施	表 4-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表													
	生产 线	装 置	污 染 源	污 染 物	核 算 方 法	污染物产生			治 理 措 施	污染物排放			排 放 时 间 (h)	
	生 产	焊 接	车 间	非 甲 烷 总 烃	产 污 系 数 法	废气 产生 量/ (m ³ / h)	产生质 量浓度 / (mg/ m ³)	产生 量 (kg/ h)	工 艺	效 率 (%)	核 算 方 法	废气 排放 量/ (m ³ / h)	排放质 量浓度 / (mg/ m ³)	排放 量 (kg/ h)
					----	----	0.083	间 无 组 织 排 放	/	物 料 衡 算 法	----	----	0.083	
													240 0	

2、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，并结合本项目的实际排污状况制定废气监测计划。

表 4-2 本项目大气污染源监测计划

监测点位	监测因子	日常监测计划	执行标准
厂界外	非甲烷总烃	1 次/年	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放监控浓度限值要求
厂房外	非甲烷总烃	1 次/年	满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822—2019)

二、废水

本项目无新增排水。

三、噪声

本项目选用低噪声设备，噪声源主要为离心机、洗烘一体机、斩切机等产生的噪声，其源强约 70~85dB(A)，持续时间为 2000h。

本项目设备产生的噪声源强见下表。

表 4-3 本项目噪声源强一览表（室内）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强/dB(A)	降噪措施	空间相对位置/m		距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物外噪声		持续时间
					X	Y	Z			声压级/dB(A)	建筑物外距离	
1	生产车间	原料泵	75	低噪声设备、加装基础减振垫、厂房隔声	26	40	1.2	2.0	69	昼间	44	/ 2400 h
		热水泵	75		58	-2	1.2	7	58		33	
		投料泵	75		26	30	1.2	2.0	69		49	
		混配釜	75		26	20	1.2	2.0	69		44	
		循环泵	75		26	10	1.2	2.0	69		44	
		离心	75		26	0	1.2	2.0	69		44	

机 溶 剂 泵	75		26	-1 0	1. 2	2.0	69	44
隔 膜 泵	75		26	-2 0	1. 2	2.0	69	49
混 合 器	85		26	-3 0	1. 2	2.0	79	54
齿 轮 泵	85		26	-2 0	1. 2	1.0	79	39
冷 凝 器	85		46	10	1. 2	7	68	43
浓 缩 捕 集 器	80		14	-1 0	1. 2	2	74	49
压 塞 机	85		58	-2 2	1. 2	7	68	43
浓 缩 收 集 器	80		51	-2 8	1. 2	12	58	35
长 管 蒸 发 器	80		38	30	1. 2	7	63	38
冷 水 机 组	80		-7 0	52	1. 2	2.5	72	47
汽 提 釜	75		2	-5 2	1. 2	2.5	67	42
真 空 泵	70		23	18	1. 2	2	64	39
冷 却 器	70		-2 5	-4 3	1. 2	4	58	33
冷 凝 器	75		-2 5	-4 8	1. 2	5	61	36
疏 水 器	80		21	13	1. 2	2	74	49

		集水器	85		34	24	1. 2	8	67			42		
		灌装机	85		-1 9	41	1. 2	3	75			50		

为减轻对周围声环境的影响，项目从隔声降噪等方面考虑噪声的防治措施。具体采取的治理措施如下：

①已选用低噪声设备，并在设备安装过程中设备安放稳固，与地面保持良好接触，并且使用减振机座，使用减振机座是简单有效的减振方法；

②生产过程中，设备运行时关闭门窗，利用墙体结构降噪，加强检查、维护和保养机械设备，保持润滑，紧固各部件，减少运行振动噪声；

③加强厂区绿化，在厂区边界种植乔木等消声效果好的树木，降低项目运行对厂界环境噪声的影响；

本工程选用低噪声设备，经减振、消声、隔声处理等降噪措施后，一般可隔声25dB(A)，厂界北侧、南侧、西侧、东侧厂界外1m处昼间夜间噪声值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。综上，本项目建设对周围声环境影响较小。

表 4-4 噪声监测计划一览表

序号	环境要素	监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
1	声环境	厂界四周外1m布设4个点	噪声	每季度开展1次昼夜监测	北、南、西、东侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类声环境功能区排放限值

四、固体废物

根据建设单位提供资料，过滤工序杂质产生量为磷脂的1%，磷脂的量为2200t/a，则杂质的量约为22t/a，主要成分为糖类。根据《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)要求，杂质固废代码为130-001-39(农副食品加工过程中产生的其他食品废物)，收集后外售综合利用。

五、环境风险

本项目涉及的风险物质为正己烷，本项目不新增正己烷全厂用量，环境风险纳入已有项目中，本项目不进行分析评价。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	生产车间无组织	非甲烷总烃	车间密闭，正己烷冷凝回收循环使用	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值
	车间外	非甲烷总烃		车间外 VOCs 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 表 A.1 中 VOCs 无组织排放限值。
声环境	设备噪声	噪声	选用低噪声设备，合理布局噪声源，并设置减振底座进行降噪处理	厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	杂质收集后外售综合利用。			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	/			
其他环境管理要求	/			

六、结论

本项目符合国家的产业政策，选址合理。项目在建设和运营中产生的环境影响较小，建设单位认真落实本报告提出的各项污染治理措施，及日常环保管理工作，在确保环保设施正常运行和达标排放前提下，从环保角度考虑，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃				0.2t/a		0.2t/a	0.2t/a
废水								
一般工业 固体废物								
危险废物								

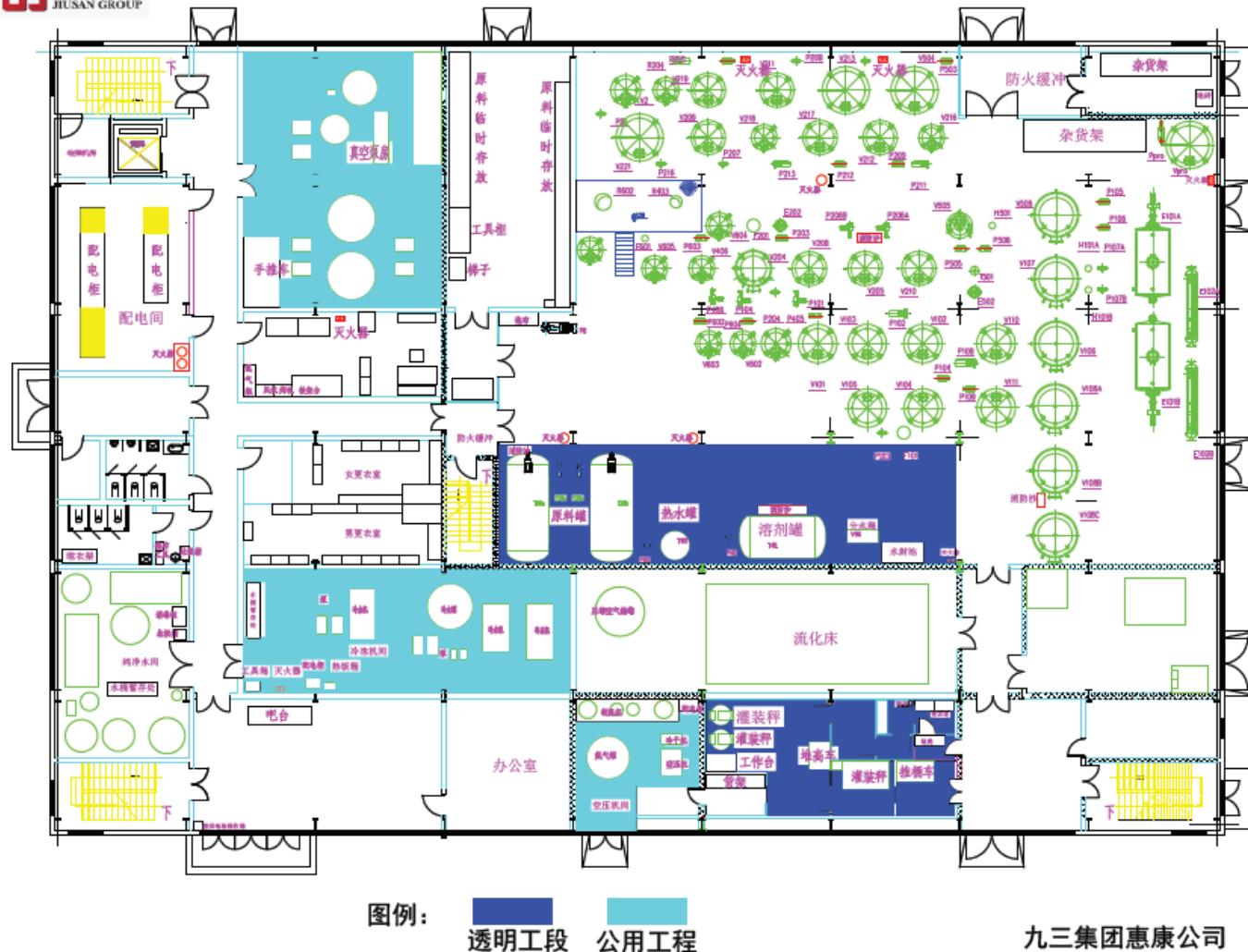
注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①



附图1 项目地理位置图



磷脂车间6S定制图透明工段一楼平面图

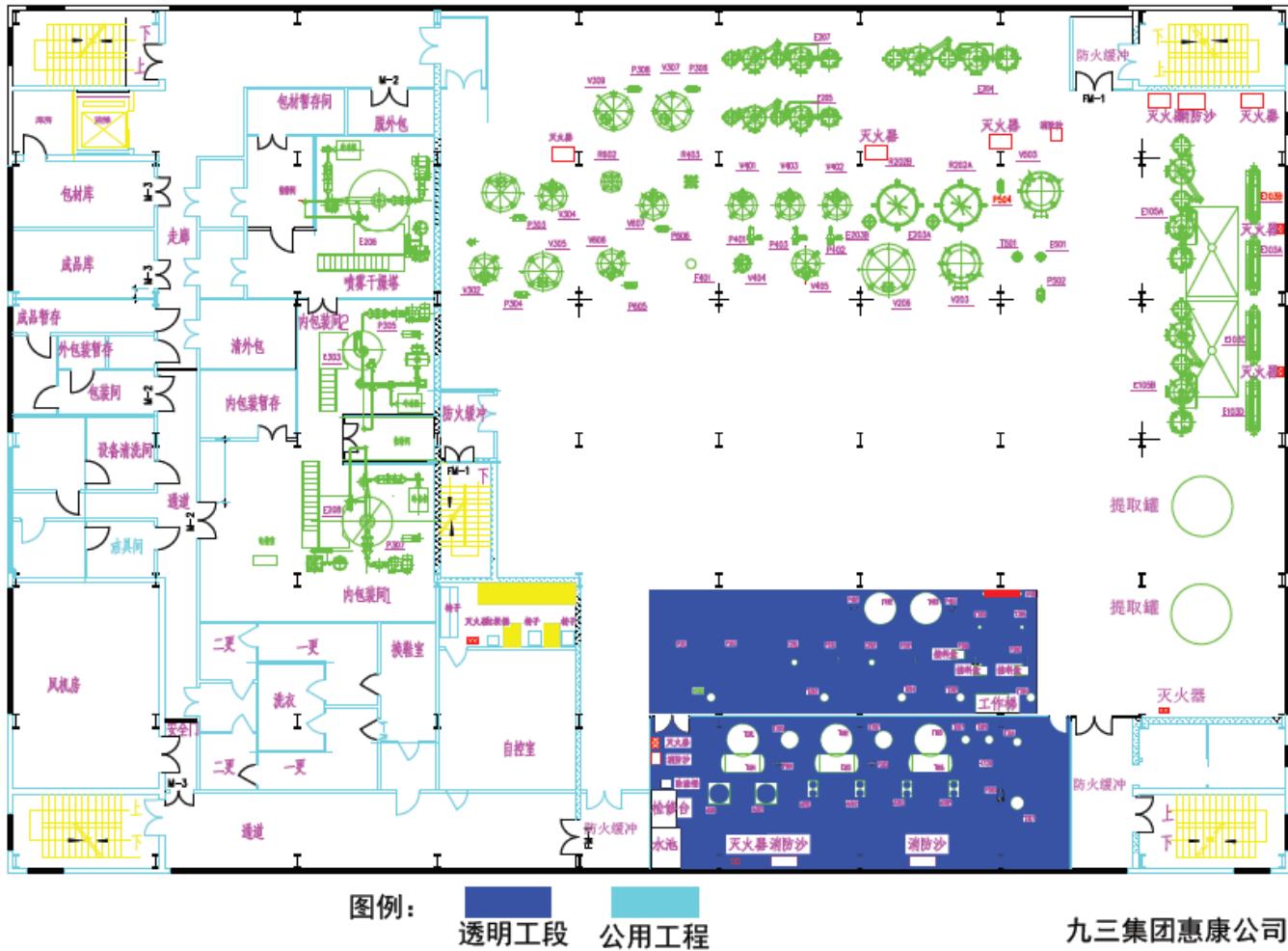


图例：   透明工段 公用工程

九三集团惠康公司



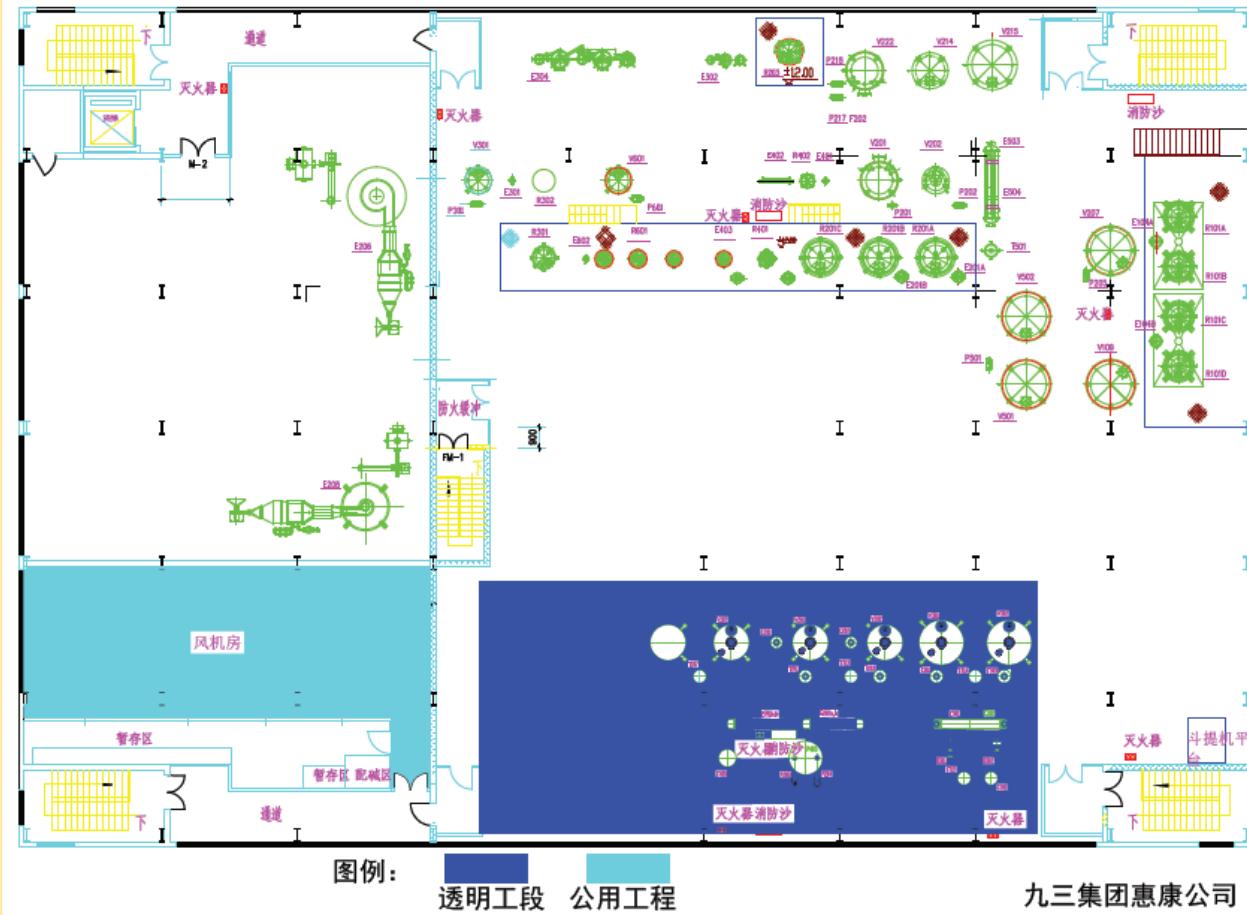
磷脂车间6S定制图透明工段二楼平面图





磷脂车间6S定置图透明工段三楼平面图

·十·



附图 2 平面布置图



附图3 项目四周照片



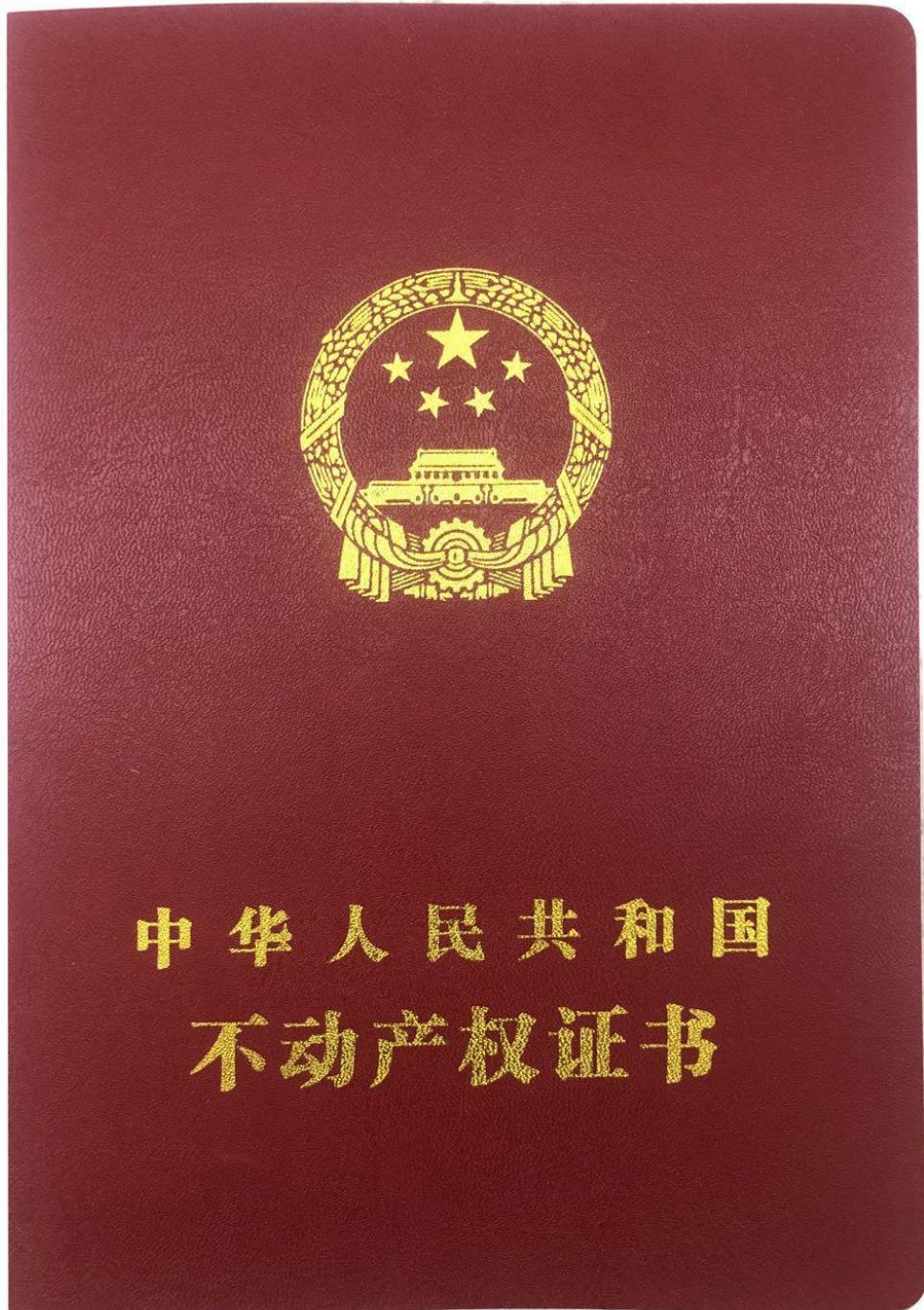
附图 4 哈尔滨市环境管控单元图

附图5 公示截图

附件1 营业执照



附件 2 不动产权证



黑(2021)哈尔滨市不动产权第0376716号

权利人	九三食品股份有限公司
共有情况	单独所有
坐落	哈尔滨市开发区哈平路集中区哈平东路1号
不动产单元号	230110 060017 GB00001 F00010001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/其它
用途	工业用地/工业
面积	共有宗地面积90378.64m ² /房屋建筑面积55955.06m ²
使用期限	国有建设用地使用权 2051年12月26日止
权利其他状况	

附记

- 房产情况详见附页。
- 幢号为12至17幢的房产权利人为九三集团哈尔滨惠康食品有限公司。
- 此不动产权证书仅用于不动产登记使用。

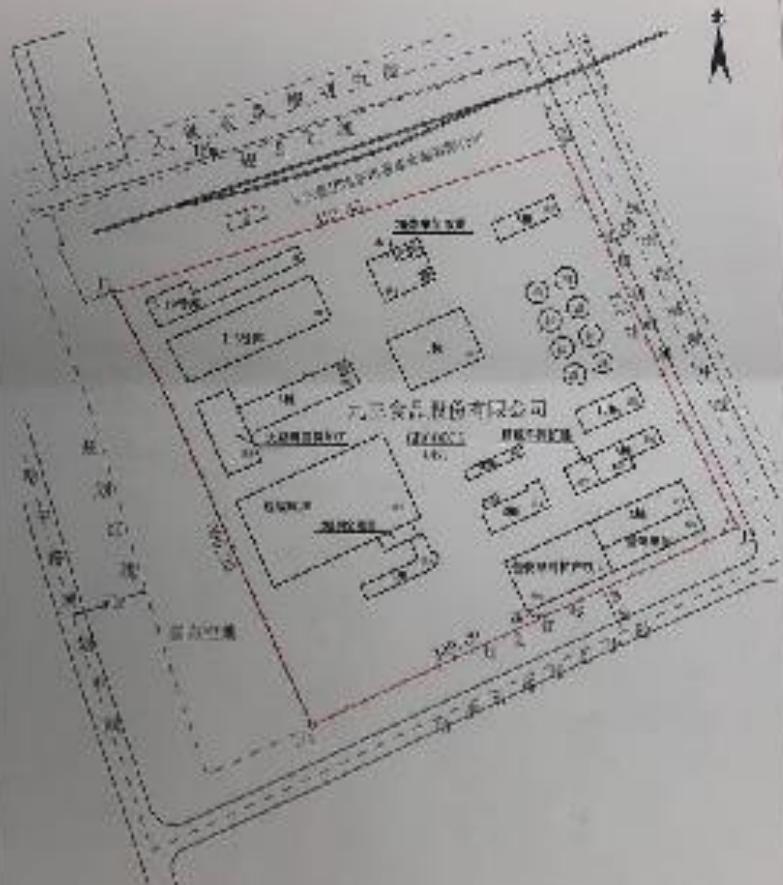
项目名称	幢号	规划用途	房屋结构	建筑面积 (m ²)	竣工时间	总层数
包装车间	1	工业	钢筋混凝土结	4386.2	2018年8月29日	2
小包装车间	10	工业	钢筋混凝土结	2127.5	2018年9月4日	2
综合楼	11	办公	钢筋混凝土结	3594.69	2008年1月1日	6
大豆磷脂深加工厂	12	工业	混合结构	2970.58	2019年12月4日	4
精炼车间改造	13	工业	钢筋混凝土结	3921.92	2020年9月28日	8
新建包装厂房项目	14	工业	钢筋混凝土结	10815.82	2019年12月10日	3
1#-3#仓库	15	工业	钢结构	1397.9	2020年11月24日	1
1#-3#仓库	16	工业	钢结构	3258.64	2020年11月24日	1
精炼车间扩建项目	17	工业	钢筋混凝土结	703	2020年11月24日	2
工业仓储用房	2	仓储	混合结构	230.85	2008年1月1日	1
工业仓储用房	3	仓储	混合结构	902.3	2008年1月1日	2
工业仓储用房	4	仓储	混合结构	1092.5	2008年1月1日	2
工业仓储用房	5	仓储	钢筋混凝土结	2494.58	2008年1月1日	2
工业仓储用房	6	仓储	钢结构	5927.39	2008年1月1日	3
工业仓储用房	7	仓储	钢筋混凝土结	2939.43	2008年1月1日	4
工业仓储用房	8	仓储	混合结构	6278.3	2008年1月1日	4
工业仓储用房	9	仓储	钢筋混凝土结	2900.46	2008年1月1日	10

宗 地 图



单位：米

宗地代码：ZRHJ:1000012500003 土地使用者：九三食品股份有限公司
所在地邮政编码：95440-001.75 等 地块面积：94378.940



2021年5月2日制图员:王伟

审核日期: 2021年5月2日

签发日期: 2021年5月2日

1:1000 1:1000 1:1000

附件3 原有项目环评批复、验收手续

8216

黑龙江省环境保护局

黑环函[2002]26号

关于黑龙江省惠康食品股份有限公司
新建年加工 80 吨天然维生素 E 及
日加工 500 吨大豆色拉油项目环境影响
报告书审批意见的复函

黑龙江省九三油脂化工厂：

你厂报送的《黑龙江省惠康食品股份有限公司新建年加工 80 吨天然维生素 E 及日加工 500 吨大豆色拉油项目环境影响报告书》(以下简称“报告书”)和哈尔滨市环保局对报告书的审查意见收悉，经审查研究，现将审批意见函复如下：

一、报告书对项目概况和所在区域环境状况介绍清楚，工程污染分析明确，环境影响评价和预测结论基本可信，提出的污染防治措施和环境保护对策基本可行，报告书可以作为项目建设环境管理的依据。

二、黑龙江惠康食品股份有限公司年产 80 吨天然维生素 E 及日加工 500 吨大豆色拉油项目，是在哈尔滨经济技术开发区新建相应生产线和生产装置，在落实报告书提出的环境保护措施和对策的情况下，从环境保护角度分析，同意项目建设。

三、项目建设特别要注意做好以下工作：

1. 供热方式和锅炉房建设按哈尔滨开发区哈开建字[2002]第 4 号文件要求落实，所用燃料采用清洁煤，并配置达到报告书

88/6

提出的处理效率的除尘脱硫设施，确保锅炉大气污染物达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271—2001)中二类区Ⅱ时段标准。

2. 根据项目排放废水水质特点，精心进行废水处理站及处理工艺设计，确保废水排放达到《污水综合排放标准》(GB8978—1996)二级标准。并应设置事故贮水池，避免废水事故排放。
3. 相应工序采取密闭或吸收措施，防止甲醇和其它有异味气体泄漏产生面源污染。
4. 妥善落实各种固体废物的处置利用措施和接纳去向。
5. 要进一步采取措施，提高清洁生产水平，特别要探寻提高水的复用率、节约水资源的途径和措施。
6. 严格执行报告书核定的污染物排放总量控制指标。

四、项目建设要严格执行环境保护“三同时”制度，项目竣工后，建设单位按规定的程序和时限申请竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投产使用。

五、哈尔滨市环保局和开发区管委会建设局负责项目建设期的环境保护监督管理工作。



主题词：环保 建设项目 报告书 复函

抄送：省农垦总局、哈尔滨市环保局、省农垦总局环保局、哈尔滨开发区管委会建设局、省环科院
黑龙江省环境保护局办公室 2002年4月15日印发

— 2 —

表十五

负责验收的环境保护行政主管部门意见：

黑环验[2003]7号

黑龙江省惠康食品股份有限公司新建年加工 80 吨天然维生素 E 及日加工 500 吨大豆色拉油项目，建设前期审查、审批手续完备，环境保护设施和其他措施按批准的环境影响报告书和设计文件的要求建成或落实，运行正常，经监测，污染物排放符合环境影响报告书和设计文件中提出的标准及核定的污染物排放总量控制指标的要求，环境管理、监测的制度、机构、人员符合要求，项目符合竣工环境保护验收合格条件，经审查研究，同意验收组验收意见，同意通过项目竣工环境保护验收。

公司要加强各项环境保护设施的运行管理和维护，保证稳定达到设计处理效率和指标，确保各项污染物长期稳定达标排放；进一步提高清洁生产水平，提高水的重复使用率，减少废水排放量，加强废水排放的计量和水质监测；灰渣、废皂角等固体废物要及时、妥善处理；燃煤按要求添加助燃剂。

经办人：



二〇〇三年四月二十一日

(33)

黑龙江省环境保护局

黑环函[2004]7号

关于黑龙江惠康食品有限公司大豆异黄酮提取工程 项目环境影响报告书审查意见的复函

黑龙江惠康食品有限公司：

你公司的《黑龙江惠康食品有限公司大豆异黄酮提取工程项目环境影响报告书》(以下称“报告书”)及省环境工程评估中心对报告书的技术评估报告收悉，经审查研究，现将对报告书的审查意见函复如下：

一、报告书对项目建设内容和项目所在区域周围的环境状况叙述清楚，对项目建设可能造成的环境影响分析的比较明确，提出的污染防治措施可行，评价结论可信，可以作为工程实施和环境管理的依据。

二、项目建在哈尔滨市平房经济开发区惠康食品有限公司大豆色拉油厂区内，主要建设内容为大豆异黄酮生产车间、液体罐区、循环水和纯水制备系统。生产规模为年产大豆异黄酮40吨、年产皂苷80吨和大豆低聚糖60吨。项目用热由企业现有锅炉供给。在认真落实各项环境保护措施的情况下，同意项目建设。

三、项目建设与运行中应注意做好以下工作；

(一) 加强锅炉的运行管理，确保本项目投产后，排放的大气污染物稳定地达到《锅炉大气污染物排放标准》

(GB13271-2001) 中的二类区 II 时段标准。

(二) 本项目所排废水 COD 浓度较高, 为防止对污水处理厂造成高负荷冲击, 要注意水质的变化, 加强污水处理厂的运行管理, 并制定应急措施, 以保证污水处理厂出水稳定的达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的二级标准要求。

(三) 废活性炭要及时回收送往锅炉焚烧。废大豆胚芽渣和胚芽油要妥善管理, 进行综合利用, 禁止随意堆放和丢弃。

(四) 生产设备要选用低噪声设备, 对超标的高噪声设备要采取隔声、防振或降噪措施, 使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》中二类标准要求。

(五) 加强施工期间的环境保护工作, 防止粉尘和噪声对周围环境造成污染。

四、各项环境保护措施要与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。工程竣工后要及时到我局办理项目竣工的环境保护验收手续, 验收合格后方可正式投入生产。

五、由哈尔滨市高新技术开发区环保局负责项目建设期间的环境保护监督管理工作。



主题词: 环保 建设项目 报告书 审查意见

抄送: 省环科院、哈尔滨市环保局、哈市高新技术开发区环保局

黑龙江省环境保护局办公室 2004年1月14日印发

负责验收的环保部门意见：

环验[2006]20号

黑龙江惠康食品有限公司大豆异黄酮提取工程项目，在建设前期执行了环境影响评价制度，省环境保护局以黑环函[2004]7号文批复了年产40吨大豆异黄酮、80吨皂甙和大豆低聚糖60吨生产线环境影响报告书。在建设过程中，企业根据市场调整了建设计划，改为建设年产45吨大豆异黄酮、5吨皂甙生产线。工程环境保护设施及措施基本做到了与主体工程建设同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”。工程投产后，年新增用水量22500吨，排放废水22230吨，其中生产废水8220吨，生活废水540吨，清净排水13470吨。排放的生产废水、生活废水经企业原有的处理能力450吨/天的污水处理站处理后排入开发区排水管网，清净排水直接排入开发区排水管网。经监测，企业污水处理站废水排放口中所监测的悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油、阴离子表面活性剂等主要污染物平均排放浓度分别为58.1毫克/升、70.1毫克/升、19.5毫克/升、1.29毫克/升、0.08毫克/升和0.143毫克/升，均符合验收监测评价标准要求，污水处理站对悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油、阴离子表面活性剂等主要污染物平均排放浓度分别为23.7毫克/升、35.0毫克/升、12.2毫克/升、0.22毫克/升、0.11毫克/升和0.136毫克/升，均符合验收监测评价标准要求。

生产中工艺尾气采用密闭操作方式，无组织排放的工艺尾气经集中通风装置经18米高排气筒排入环境空气中。工程新增蒸汽由公司原有锅炉房供给，没有新增废气污染源。

厂界噪声昼间监测结果在46.2~51.1分贝之间，夜间在44.9~52.7分贝之间，符合验收监测评价标准要求。

固体废物主要是废活性炭、燃煤锅炉炉渣、除尘器灰渣、污水处理站脱水污泥和气浮渣以及少量的生活垃圾等。其中废活性炭送本厂锅炉房烧掉、炉渣、灰渣以及气浮渣与个体用户签定了销售协议、生活垃圾集中收集由环卫部门统一处理。本工程产生的固体废物均进行了妥善处置和综合利用。

新增绿化面积3800平方米，目前企业总绿化面积达56540平方米，绿化率达62.5%。

企业环境管理机构健全，现行的规章制度基本符合企业环境管理工作需要。

现有废气排污口、废水排污口均按照排污口规范化整治要求进行了排污口规范化管理。

经研究认为，黑龙江惠康食品有限公司大豆异黄酮提取工程，基本按照建设项目的要求进行了环保设施的建设，环保设施运行基本正常，基本具备建设项目竣工环境保护验收条件，原则同意通过工程竣工环境保护验收。

进一步做好以下工作：

1. 企业按照环评法的有关规定，将建设规模变更的情况向黑龙江省环境保护局提出项目变更申请，经批准后，本项目方可正式投产。
2. 尽快完成清净水排放口并入污水处理站工作，统一处理，集中排放，提高中水回用率。
3. 加强现有污染治理设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。

二〇〇六年三月三十一日

黑龙江省环境保护局

黑环函〔2004〕177号

关于黑龙江惠康食品有限公司高 α 天然维生素E 生产线项目环境影响报告书审查意见的复函

黑龙江惠康食品有限公司：

你公司报送的《黑龙江惠康食品有限公司高 α 天然维生素E生产线工程项目环境影响报告书》(以下称“报告书”)及省环境工程评估中心对报告书的技术评估报告收悉，经审查研究，现将对报告书的审查意见函复如下：

一、报告书对项目建设内容和项目所在区域周围的环境状况叙述清楚，对项目建设可能造成的环境影响分析的比较明确，提出的污染防治措施可行，评价结论可信，可以作为工程实施和环境管理的依据。

二、项目建在哈尔滨市平房经济开发区惠康食品有限公司厂区内，厂区占地80000m²。主要建设内容为1300IU α 型天然VE80t/a，VE胶囊2亿粒/a，VE粉末50t/a。本扩建项目用热由企业现有锅炉供给，故不新增废气源，为防止污水事故排放，新建一座130m³事故贮水池。在认真落实各项环境保护措施的情况下，同意项目建设。

三、项目建设与运行中应注意做好以下工作：

(一) 加强锅炉的运行管理，确保本项目投产后，排放的大气污染物稳定地达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)中的二类区II时段标准。

(二) 本项目所排废水COD浓度较高，为防止对污水处理

15

厂造成高负荷冲击，要注意水质的变化，加强污水处理厂的运行管理，并制定应急措施，以保证污水处理厂出水稳定的达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的二级标准要求。

(三)建立完善的监督管理体系，确保各项污染防治措施的逐项落实，特别对生产废水要加强监控手段，坚决杜绝事故排放。

(四)废活性炭要及时回收送往锅炉焚烧。废大豆胚芽渣和胚芽油要妥善管理，进行综合利用，禁止随意堆放和丢弃。

(五)生产设备要选用低噪声设备，对超标的高噪声设备要采取隔声、防振或降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》中二类标准要求。

(六)加强含甲醛工艺废气的冷凝回收管理，定期监测，杜绝事故排放。

(七)固体废物的处理要资源化，无害化。

(八)加强施工期间的环境保护工作，防止粉尘和噪声对周围环境造成污染。

四、各项环境保护措施要与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。工程竣工后要及时办理项目竣工的环境保护验收手续，验收合格后方可正式投入生产。

五、由哈尔滨市高新技术开发区环保局负责项目建设期间的环境保监督检查工作。



主题词：环保 建设项目 审批 复函

抄送：哈尔滨市高新技术开发区环保局，省环境工程技术评估中心

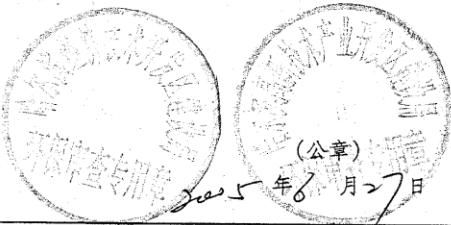
黑龙江省环境保护局办公室 2004年11月25日印发

表六

行业主管部门验收意见

依据有关法律、法规规定，该项目期环保手续及验收监测报告齐全，符合验收条件，同意该报告并请文件审批部门进行验收。

经办人(签字): 许国俊



(公章)

地方环保行政主管部门验收意见:

根据前项所列监测报告及该项目建设情况的检查，符合验收条件，同意验收。

经办人(签字):



(公章)

表七

负责验收的环境行政主管部门验收意见

黑环验[]号

该项目在建设中执行了环境保护“三同时”制度，经省环境监测中心站监测，各项污染物基本做到了达标排放，原则同意项目验收。

经办人(签字):

(公章)

年 月 日

黑龙江省环境保护局

黑环函〔2006〕295号

关于黑龙江省惠康食品有限责任公司 大豆磷脂深加工项目环境影响报告书的批复

黑龙江省惠康食品有限责任公司：

你公司报送的《黑龙江省惠康食品有限责任公司大豆磷脂深加工项目环境影响报告书》(以下称“报告书”)、哈尔滨市环保局对该项目的初审意见(哈环综〔2006〕143号)及省环境工程评估中心对报告书的技术评估报告收悉，经审查研究，现批复如下：

一、原则同意哈尔滨市环保局对该项目的初审意见。本项目改扩建于哈尔滨市平房经济开发区，惠康食品公司院内。公司三面为开发区道路，一面为空地，距哈尔滨市中心8公里，距哈长国道约500米，与京哈公路及哈尔滨至吉林铁路线上的黎明火车站相邻。在原有供热、给排水、污水处理等公用设施的基础上，利用九三油脂有限责任公司大豆生产的副产品，油脚经浓缩漂白等生产浓缩磷脂。年产粉末磷脂864吨，中性油547.2吨。新建生产车间、粉末磷脂车间、制冷站、仓库等。在认真落实报告书提出的各项环境保护措施的情况下，同意项目建设。

二、项目建设与运行中必须做好以下工作：

(一) 加强施工期的环境管理，合理安排施工时间，施工场界噪声要低于《建筑施工场界噪声限值》(GB 12523-90)中规定的限值要求。施工期要洒水降尘、保持湿润，建筑垃圾送城市垃圾填埋场处理。

(二) 加强对原有污水处理站的运行管理与维护，确保出水水质达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中二级标准后方可排入马家沟。

(三) 按设计规范要求，修建相当容量的污水事故储存池，

10

当污水处理设施出现事故时，应立即停产，将废水排入事故储存池，待事故排除后，事故储存池中的废水必须重新打到污水处理站进行处理，确保事故状态下废水不外排。

(四) 加强原有锅炉的运行管理，锅炉烟气要采用高效除尘器处理，污染物排放浓度要满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001) II时段二级标准要求。原辅材料乙二醇溶液、属易燃易爆物品，因此应严格按《建筑设计防火规范》(GB16-87)要求执行并做好预警预报工作。

(五) 要选用低噪声设备，对高噪声设备要采取防噪减震措施，使厂界的噪声达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)中的II类标准要求。

(六) 进一步拓宽固体废物的综合利用渠道，使其资源化、无害化、减量化。

(七) 严格控制污染物排放总量，污染物总量排放不得超过当地环保部门批复的排放总量。

(八) 必须建立环境安全应急预案及切实有效的应急预案与措施，防止环境污染事件发生。

三、各项环境保护设施要与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目竣工后，必须向省环保局书面提出试生产申请，经检查同意后方可试生产。项目在试生产三个月内，须向我局申请环保验收。验收合格后，项目方可正式投入运行。

四、由哈尔滨市环保局负责项目建设的环境保护监督管理工作。

二〇〇六年九月十九日

主题词：环保 建设项目 食品 报告书 批复

抄送：哈尔滨市环保局，省环境监察总队

黑龙江省环境保护局办公室 2006年9月19日印发

- 2 -

(10)

黑龙江省环境保护厅

黑环验〔2009〕10号

关于九三集团哈尔滨惠康食品有限公司 大豆磷脂深加工建设项目竣工 环境保护验收意见的函

九三集团哈尔滨惠康食品有限责任公司：

你公司《九三集团哈尔滨惠康食品有限责任公司大豆磷脂深加工建设项目竣工环境保护验收申请报告》及相关验收材料收悉。我厅于2009年1月6日对该工程进行了竣工环境保护验收现场检查。经研究，现函复如下：

一、该项目属改扩建项目，建于哈尔滨市平房区九三集团哈尔滨惠康食品有限公司院内，主要建设年产粉末磷脂864吨，中性油547.2吨生产线及配套设施，项目总投资8800万元，其中环保投资105万元，占工程总投资的1.19%。

二、该项目污水处理依托原有工程。生产和生活废水经原有污水处理站处理后排入市政管网后进入马家沟；主要高噪声设备，设独立隔离的房间，室内采取吸声减噪措施，设备基础做减震，风机进出口加装消声器等措施降低噪声污染影响；工程产生的固体废物全部进行了妥善处理或综合利用。

三、黑龙江省环境监测中心站提供的《黑龙江惠康食品有限责任公司大豆磷脂深加工建设项目竣工环境保护验收监测报告书》（黑环监字〔2008〕第1-015号）表明：

（一）污水处理站出水口动植物油未检出，pH范围、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮日最大排放浓度和LAS日

最大排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4二级标准。

(二) 厂界噪声昼间在51.7~59.9分贝之间; 夜间噪声监测值在46.2~49.7之间, 达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类区标准。

(三) 企业产生的固体废物全部进行了妥善处理, 灰渣利用率为100%。

四、该项目环境保护手续齐全, 能够按照环评报告及批复的要求, 落实各项环保措施, 主要污染因子达标, 污染物排放总量均在总量控制范围之内, 符合环境保护验收条件, 同意通过竣工环境保护验收。

五、工程投运后应做好以下工作:

(一) 加强现有环保设施的管理和维护, 健全各项环境管理规章制度, 确保污染物达标排放。

(二) 进一步完善环境事故应急预案, 落实各项风险防范措施。

六、我厅委托哈尔滨市环保局负责该工程运营期的环境监管。

七、你公司应在20日内将审批的验收申请报告及竣工环境保护验收调查报告送至哈尔滨市环保局。



主题词: 环保 生物化工 验收 函

抄送: 哈尔滨市环保局, 省环境监察总队

哈尔滨市环境保护局哈经开区分局

哈环经开审表〔2012〕43号

关于对九三集团哈尔滨惠康食品有限公司 包装车间扩产项目环境影响报告表 审批意见

九三集团哈尔滨惠康食品有限公司：

你单位报送的由哈尔滨铁路局环境保护公司编制的《九三集团哈尔滨惠康食品有限公司包装车间扩产项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)和哈经济技术开发区管委会出具的哈经开委发改备[2012]62号备案确认书收悉。经审核，现批复如下：

一、本项目位于哈南工业新城哈平路集中区哈平东路1号。该项目总投资5520.3万元，环保投资10.3万元，占地面积2170m²，建筑面积4410 m²，本项目建设两层包装车间及库房，年新增5万吨1.8L大豆油的包装工作。

二、根据该报告表结论，在认真落实报告表中提出的各项环境保护措施的情况下，从环保角度分析，可以达到环保要求。报告表可以作为项目实施、验收和环境管理的依据。为确保项目产生的各类污染物稳定达标排放，具体要求如下：

(一) 该项目冬季取暖由原有产区内锅炉房提供，不得

新建其它燃煤设施。加热吹瓶坯工序产生的异味应集中收集净化处理后排放，车间应设置强制通风装置，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2要求。

(二) 该项目不产生生产废水，生活污水经厂区污水站处理后经城市管网进入文昌污水集中处理厂处理后排放，排放须符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)二级标准要求。

(三) 本项目应加强施工期的环境管理，严格控制施工噪声，项目开工15日前，须到所在地环保局办理建筑施工噪声申报登记手续。本项目噪声源主要为运输噪声和搬卸车辆噪声等，应院内限速行驶，禁止鸣笛，噪声排放要达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类标准要求。

(四) 本项目产生的生活垃圾应由市政部门统一处理；废弃包装物等须合理回收利用；废活性炭属于危险废物，应向市固废中心申报，交由有资质单位处理。

(五) 该项目污染物排放总量：COD0.029t/a，氨氮0.002t/a；SO₂1.09 t/a，烟尘0.408 t/a，NOx0.63 t/a(详情见总量核定表)。

(六) 建设单位应选用对环境无污染或少污染的建筑材料，污染物排放要达到国家室内装饰装修材料有害物质限量标准规定。

(七) 该项目不得用于涉及有毒、有害及危险品的仓储。

三、项目自批准之日起超过5年后方决定开工建设的或

项目经批准后建设项目的性质、规模、地点、采用的工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化的，须向我局重新报批项目环境影响报告表。

该项目竣工后，向哈经开区分局提出验收申请，经监测验收合格后，方可正式投入使用。

四、本批复仅说明该项目应符合的环境保护相关要求，项目建设单位在项目开工建设前应依法取得其他相关部门的合法批件，确保项目的建设实施符合相关法律法规的规定。

五、为了积极配合哈尔滨市创建国家环保模范城活动的开展，展示企业文化，提升职工对创模的认识，企业应按创模相关要求开展环保规范化管理，在企业围栏外墙体等宣传平面上对创模进行宣传，包括设置宣传标语、宣传画等形式，并保存好相关照片和佐证材料。



主题词：环保 建设项目 报告表 审批意见

抄送：哈尔滨铁路局环境保护公司。

哈尔滨市环境保护局哈经开区分局 2012 年 7 月 5 日印发

共印 7 份

哈尔滨市环境保护局哈经开区分局

哈环经开审表〔2013〕119号

关于对九三集团哈尔滨惠康食品有限公司包装车间 扩产项目变更环境影响报告表审批意见

九三集团哈尔滨惠康食品有限公司：

你公司报送的由哈尔滨铁路局环境保护公司编制的《九三集团哈尔滨惠康食品有限公司包装车间扩产项目变更环境影响报告表》(以下简称“报告表”)、以及哈经开委发改备[2012]62号立项文件收悉。经审核，现批复如下：

一、项目基本信息

该项目位于哈南工业新城哈平路集中区哈平东路1号，原项目总投资5520.3万元，环保投资10.3万元。本次变更有以下三点：
1、吹瓶生产线由生产单一容量包装瓶转为生产多种容量包装瓶；
2、新增一条玻璃瓶精品油包装生产线；3、原灌装生产线由灌装单一容量食用油改造为生产多种型号食用油。项目年产量无增加。

二、具体环保要求及排放标准

同意该项目变更。具体环保要求及排放标准请按我分局于2012年7月5日审批的哈环经开审表[2012]43号审批文件执行。

本项目新增COD0.021t/a、氨氮0.0015t/a；SO₂(分担量)0.351t/a,NO_x(分担量)2.37t/a。

三、管理要求

该项目竣工后，请和原项目一并向我分局提出验收申请，经监测验收合格后，方可正式投入使用。

本批复仅说明该项目应符合的环境保护相关要求，项目建设单位在项目开工建设前应依法取得其他相关部门的合法批件，确保项目的建设实施符合相关法律法规的规定。

哈尔滨市环境保护局哈经开区分局

2013年11月19日

抄送：哈尔滨铁路局环境保护公司。

哈尔滨市环境保护局哈经开区分局

哈环经审验[2015]23号

关于九三集团哈尔滨惠康食品有限公司 包装车间扩产项目竣工环境保护验收意见

九三集团哈尔滨惠康食品有限公司：

你单位报送的《九三集团哈尔滨惠康食品有限公司包装车间扩产项目竣工环境保护验收申请》以及哈尔滨市宇驰环境检测有限公司关于该项目《九三集团哈尔滨惠康食品有限公司包装车间扩产项目竣工环境保护验收监测报告表》等相关验收材料收悉。我局于2015年7月16日组成验收组对该项目建设项目竣工环境保护验收现场核查。经研究，提出该项目验收意见如下：

一、项目基本情况

该项目建设地点位于哈南工业新城哈平路集中区哈平东路1号。占地面积2170m²，建筑面积4410m²。项目建设两层包装车间及库房。

二、环保措施落实情况

建设单位在项目建设期按照国家有关规定进行了环境影响评价。项目建设过程中基本落实了环评报告表及哈尔滨市环境保护局对该项目批复意见中提出的相关要求。工程竣工后，建设单位提出了建设项目竣工环境保护验收申请。

三、验收监测结果

哈尔滨市宇驰环境检测有限公司提供的关于项目《验收

监测报告》表明验收监测期间：

1、该项目按照《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关法律、法规的要求进行了项目前期的环境影响评价，审批手续齐全、完整。项目竣工后，按照建设项目竣工环境保护验收的要求和规定提出了竣工验收申请。

2、验收监测期间，监测点位的有组织废气中非甲烷总烃监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准限值的要求。

3、验收监测期间，监测点位的噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准限值的要求。

四、根据验收监测结果及现场核查，该项目按照环评及其批复的要求落实了环保措施，同意该项目通过建设项目竣工环境保护验收。

五、该项目投入运行后应做好以下工作：加强环境保护管理工作，保证设施正常运行，污染物稳定达标排放。

哈尔滨市环境保护局哈经开区分局

2015年7月21日
行政审批专用章
(哈经开区)

哈尔滨市环境保护局哈经开区分局

哈环经审表〔2018〕27号

关于对九三集团哈尔滨惠康食品有限公司 精炼油改造项目环境影响报告表的批复

九三集团哈尔滨惠康食品有限公司：

你单位报送的由山东海特环保科技有限公司编制的《九三集团哈尔滨惠康食品有限公司精炼油改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及哈尔滨市环境工程评估中心关于该项目环境影响评价报告表的技术评估报告（哈环评估表〔2018〕120号）收悉。经研究审查，批复如下：

一、本项目位于哈尔滨市经济开发区哈平路集中区哈平东路1号，九三集团哈尔滨惠康食品有限公司现有闲置锅炉房内。建设性质为改扩建。占地面积1393.63平方米，建筑面积2328.15平方米。本项目利用九三集团哈尔滨惠康食品有限公司现有闲置锅炉房改造成立脂精炼车间，新增200吨/日毛油的精炼生产线及配方乳粉用油生产线。项目建设完成后可实现玉米油、葵花籽油、压榨大豆油等多种油脂的精炼，并满足婴幼儿配方乳粉用高端油脂的生产需求。本项目生产用热由新建的1.8t/h燃气锅炉提供，燃气由哈尔滨中庆燃气有限责任公司管道提供，供暖由哈尔滨丰威热力有限公司提供。本项目员工不新增，厂内调配解决。

项目总投资4364万元，其中环保投资24.5万元，占总投资的0.56%。预计竣工日期为2018年12月。

二、根据《报告表》结论，以及省环保厅对既有项目的批复意见和验收结论，在认真落实《报告表》提出的各项环境保



护措施的前提下，同意在现有项目基础上进行改扩建。

三、本项目要切实落实《报告表》中提出的环境保护措施，确保该项目所产生的各类污染物能够稳定达标排放。

(一) 施工期生活污水排入厂内污水处理站，营运期车间地面清洗废水排入厂内污水处理站，处理后污染物排放浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)二级标准要求，污水经管网排入文昌污水处理厂处理后排入松花江。生产车间、灌区、危险化学品贮存区地面采取敷设防水材料等防渗措施，防渗系数不低于 $1.0 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$ ，防止污染地下水。

(二) 施工期水泥、石灰等堆放在闲置房间内，减轻扬尘污染。营运期燃气锅炉烟气经8m高烟囱排出，污染物排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2中燃气锅炉标准要求。年燃天然气218000立方米。

油昌真空蒸汽脱臭产生的异味经脂肪酸捕集器捕集，不凝气经15m高排气筒排放，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2要求。设备检修会产生少量异味无组织逸散，厂界臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中二级标准要求。

(三) 施工期合理安排施工时间，夜间停止施工，采取措施后场界噪声符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)要求。营运期蒸汽锅炉排气属于间歇性噪声，在排气口处采取消声措施，泵类、离心机、过滤机等设备采取基础减震、厂房隔声措施，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类标准要求。

(四) 施工期生活垃圾及建筑垃圾由市政部门处理。营运期精炼工序(水化碱炼)产生的皂脚、废白土出售给相应企业综合利用，混合脂肪酸、蜡油用于本公司生产VE原料。化验室废液属于危险废物，由哈尔滨固环医疗固体废物无害化集中处置中心有限公司统一处理。

(五) 本项目危险化学品氢氧化钠、磷酸存在泄漏风险，存贮的油品存在火灾风险。须制定风险应急预案，强化安全管理。

四、本项目总量控制指标：

污染物总量表

污染物因子	CO ₂	氨氮	颗粒物	二氧化硫	氯氧化物
理工核算总量(t/a)	10.849	1.439	43.498	88.15	158.9
理工程实际排放总量(t/a)	4.275	0.713	-	-	-
本工程核定排放总量(t/a)	0.04	0.01	0.06	0.09	0.41
本工程预测削减量(t/a)	0.02	0.002	0.02	0.09	0.41
全厂预测排放总量(t/a)	4.295	0.715	0.02	0.09	0.41

五、哈尔滨市环保局哈经开区分局环境监察大队负责该项目建设期间和运营后的环境保护监督管理工作。

六、本项目建设要严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，应按法律法规的相关规定，经验收合格后，方可正式投入运营。

七、该报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、或采用的生产工艺和防治污染的措施等发生重大变化的，建设单位须向我局重新报批项目环境影响报告表。自项目批准之日起，超过5年方决定开工建设的，建设单位须将该报告表报我局重新审核。

此复。



主题词：环保 建设项目 报告表 批复

抄送：山东海特环保科技有限公司、哈经开区环保分局监察大队

哈尔滨市环境保护局哈经开区分局办公室 2018年8月17日印发

哈尔滨市平房生态环境局

哈环平审表〔2021〕42号

关于对九三食品股份有限公司精炼二车间米糠油 精炼改造项目环境影响报告表的批复

九三食品股份有限公司：

你单位报送的由黑龙江环盛环保科技开发有限公司编制的《九三食品股份有限公司精炼二车间米糠油精炼改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。依据哈尔滨市环境科学学会《关于九三食品股份有限公司精炼二车间米糠油精炼改造项目环境影响报告表的技术评估报告》（哈环评估表〔2021〕460号），经研究，批复如下：

一、本项目位于哈尔滨经开区哈平路集中区哈平东路1号。在现有生产车间和锅炉房内建设，无新增占地面积、建筑面积和劳动定员。在现有200t/d精炼生产车间内，新增酶法脱胶、预脱色、物理脱酸等管段设备，并对既有脱腊工段进行改造，使之具备米糠油脱腊和脱脂的双重功能，进而实现整线100t/d米糠油的精炼能力。既有生产车间每天200吨总产能不增加，在原产品玉米油、葵花籽油、压榨大豆油和乳品用油的基础上，新增产品米糠油。在原有锅炉间新建一台1.7t/h燃气蒸汽锅炉，精炼米糠油预脱色和物理脱酸工序生产用汽由新建1.7t/h燃气蒸汽锅炉提供，精炼米糠油脱臭工序生产用汽由原有1.8t/h燃气蒸汽锅炉提供，天然气气源由哈尔滨中庆燃气有限责任公司通过燃气管线输送。改建危废暂存间。锅炉用水由市政供水管网提供，冬季取暖由哈尔滨丰威热力有限公司提供集中供热。建设性质为技术改造。

项目总投资2000万元，环保投资7万元，环保投资占总投资比例的0.35%。

二、在全面落实该《报告表》提出的各项生态环境保护措

施条件下，项目可以满足国家环境保护相关法规和标准的要求，不利生态环境影响可以得到缓解和控制，我局原则同意该《报告表》。

三、该项目要切实落实《报告表》中提出的环境保护措施，确保该项目所产生的各类污染物能够稳定达标排放。

(一) 运营期废水主要为新建锅炉排污水和软化处理废水。锅炉排污水及软化水处理废水排入厂内现有污水处理站，处理后污染物排放浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)二级标准，经市政污水管网进入文昌污水处理厂，处理达标后排入阿什河。

(二) 运营期废气主要为新建锅炉排放的烟气和米糠油脱臭工序产生的异味。新建锅炉配备低氮燃烧器，处理后的烟气通过新建一根20米高烟囱排放，污染物排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2中燃气锅炉大气污染物排放浓度限值。油品真空蒸汽脱臭产生的异味经车间现有脂肪酸捕集器捕集，不凝气经20米高排气筒排放，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2要求，厂界臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中二级标准要求。

(三) 运营期噪声主要为泵类、风机等设备噪声。选用低噪声设备，采取减振、隔声等措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

(四) 运营期一般固体废物主要为新建锅炉软化水处理产生的废弃离子交换树脂。废弃离子交换树脂按《固体废物污染环境防治法》相关要求收集处置。

(五) 项目涉及的主要危险物质为管道天然气和原料磷酸，使用过程中存在天然气泄漏、火灾、爆炸等突发性事故和磷酸泄露，可能导致次生、伴生危险物质排放，在严格落实风险管理及防范措施后，可将风险发生的概率和影响后果降到最低限度。

四、本项目污染物年排放总量： COD 0.035t/a， SO₂ 0.026 t/a， NO_x 0.105 t/a。

你单位在本项目审批后、启动生产设施或者实际排污之

九三集团哈尔滨惠康食品有限公司精炼油改造项目 竣工环境保护验收意见

2021年1月11日，九三食品股份有限公司根据九三集团哈尔滨惠康食品有限公司精炼油改造项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范和环评审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目属技改工程，位于哈尔滨市经济开发区哈平路集中区哈平东路1号。主要建设内容为：利用九三集团哈尔滨惠康食品有限公司现有闲置锅炉房改造成油脂精炼车间，新增200吨/日毛油的精炼生产线及配方乳粉用油生产线。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年6月山东海特环保科技有限公司承担了该项目的环境影响评价工作，2018年8月17日哈尔滨市环境保护局哈经开区分局以哈环经审表〔2018〕27号对该项目进行了批复。该工程2019年8月竣工后投入试运行。

（三）投资情况

本项目总投资4364万元，环保投资24.5万元。

二、工程变动情况

脱臭工序排气筒高度由15m变更为20m。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水经厂区现有污水处理站处理后，由市政污水管网排入文昌污水处理厂处理后排放。

（二）废气

1

脱臭工序产生异味，采取真空蒸汽脱臭法除臭，废气经20m排气口排放；锅炉烟气经8m高排气口排放。

（三）噪声

选用低噪声设备，采取减振隔声措施。

（四）固体废物

生活垃圾由环卫部门统一清运处置；皂角出售给铁岭金铎科技股份有限公司；废白土由日照市万福旭油脂有限公司处置；混合脂肪酸、蜡糊回用，化验室废液交由黑龙江京盛华环保科技有限公司处置，废包装交由黑龙江文武环保科技有限责任公司处置，废油脂交由哈尔滨东风油脂化工有限责任公司处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

（1）废水

生活污水经厂区内现有污水处理站处理后，由市政污水管网排入文昌污水处理厂处理后排放。

（2）废气

验收监测期间，锅炉废气各项检测结果符合《锅炉大气污染物排放标准》(GB3271-2014)表2标准；无组织废气臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)要求。

（3）噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声值在52.3-54.1dB(A)之间，夜间噪声值在40.3-44.3dB(A)之间，监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类区标准限值要求。

（4）固体废物

生活垃圾由环卫部门统一清运处置；皂角出售给铁岭金铎科技股份有限公司；废白土由日照市万福旭油脂有限公司处置；混合脂肪酸、蜡糊由公司回用，化验室废液交由黑龙江京盛华环保科技有

刘军
王伟
李峰

限公司处置，废包装交由黑龙江文武环保科技有限责任公司处置，
废油脂交由哈尔滨东风油脂化工有限责任公司出处置。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目建成后锅炉烟气满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2标准要求；臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2要求；厂界噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中2类区标准的要求。

六、验收结论

综上所述，本项目各污染物均达标排放，建议对脱臭工序及蒸汽锅炉的排气筒进行标准化改造，进一步满足环境管理要求。

七、验收人员信息

验收工作组人员名单见附表。

2021年1月11日

刘峰 刘海鹏

附表 1：验收组成员名单

附件4 准予变更登记通知书

准予变更登记通知书

(开发分局)登记企变字[2020]第13号

九三集团哈尔滨惠康食品有限公司:

经审查,提交的名称变更(原名称九三集团哈尔滨惠康食品有限公司,变更后名称九三食品股份有限公司)登记申请,申请材料齐全,符合法定形式,我局决定准予变更登记。我局将于1个工作日内通知你单位换领营业执照。



(本通知适用于公司、非公司企业、分公司、非公司企业分支机构、其他营业单位的名称变更登记,企业凭此通知书办理有关手续,登记机关不再出具企业名称变更登记证明)